

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

1TU

Nom : PROF

Prénom :

Machine : Tour et Fraiseuse CN HAAS

Ensemble : Toupie sphérique

Pièce : STATOR

Matière : 2017

N° de phase : 10 et 30

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

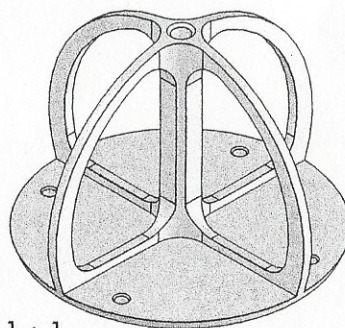
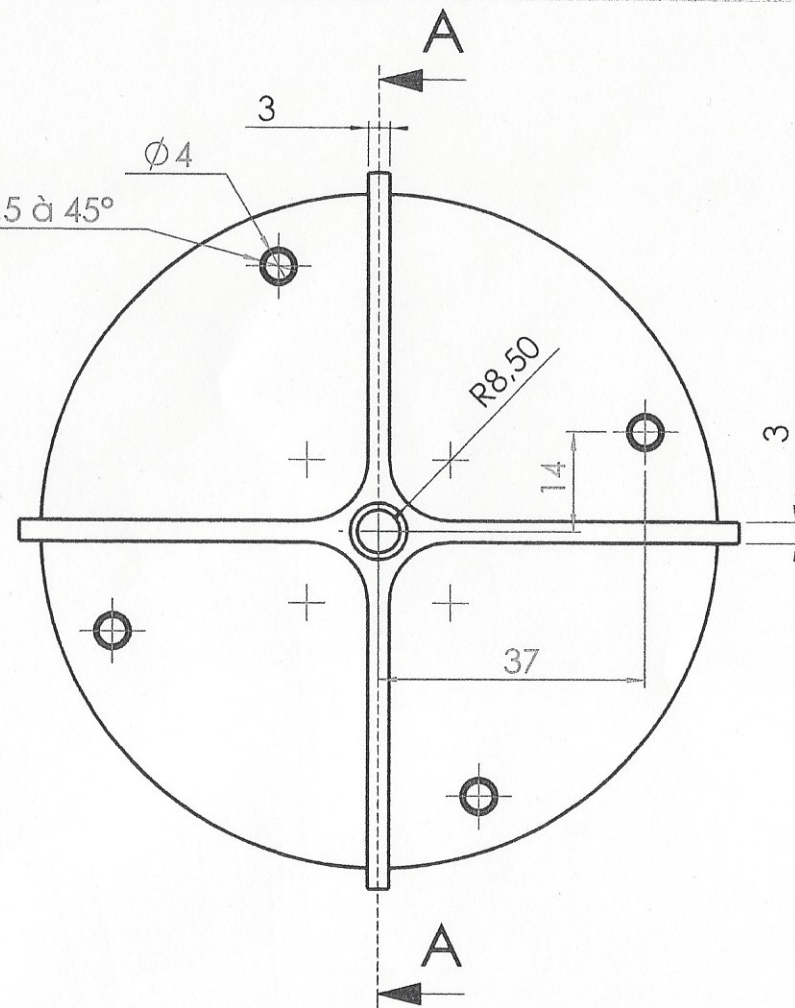
Nombre de pièces
disponibles

Date : 02/12/2016

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

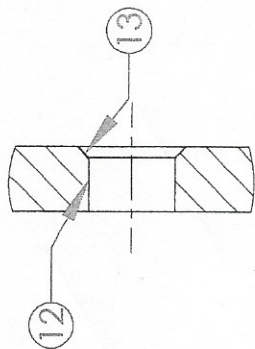
Pièce N°	Cf Co	Cote Nominale	I.t	Cote mini	COTE MESURÉES	Cote MAXI	N° Outil concerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction
1	cf1	10,5	±0,2	10,3		10,7			
'	cf2	6,5	±0,2	6,3		6,7			
'	cf3	2	±0,1	1,9		2,1			
'	cf4	φ20	±0,2	19,8		20,2			
'	cf5	φ12	±0,2	11,8		12,2			
'	cf6	30	±0,2	29,8		30,2			
'	cf7	38	±0,3	37,7		38,3			
'	G01	φ6,75	±0,2	6,55		6,95			
'	G02	M8							
'	cf8	2 (ch)	±0,2	1,8		2,2			
'	cf9	1 (ch)	±0,1	0,9		1,1			
'	cf10	45°x2	±10	44		46			
'	cf11	R8,5	±0,2	R8,3		R8,7			
'	cf12	40,33	±0,3	40,03		40,63			
'	cf13	21,20	±0,2	21		21,4			
'	cf14	44	±0,3	43,7		44,3			
'	cf15	13,5	±0,2	13,3		13,7			
'	cf16	6	±0,1	5,9		6,1			



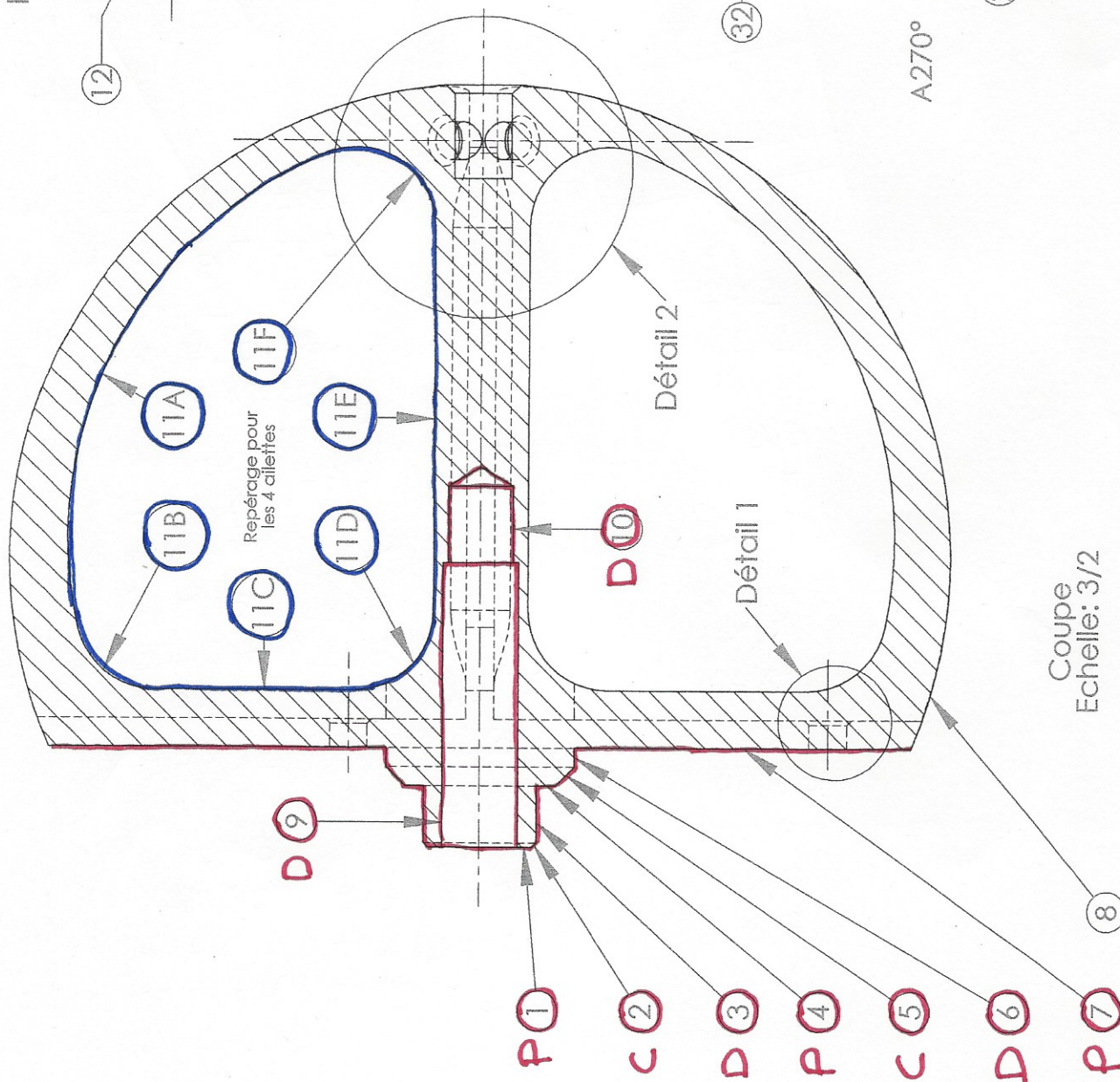
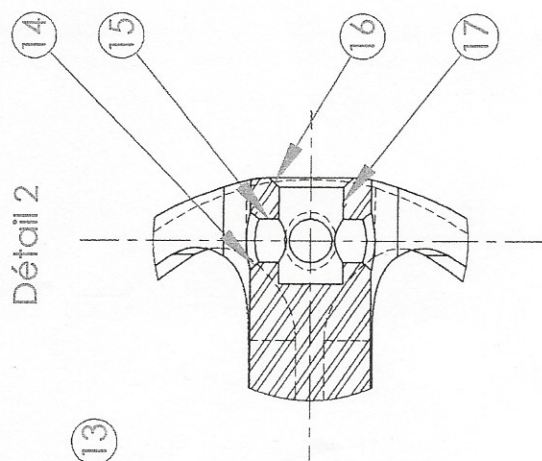
1	1	1	Stator	2017		
Rep	Nb	Désignation		Matière	Observation	Référence
Métiers de la Production Mécanique Informatisée					LYCEE JEAN MONNET	
			www.prof-mpk.fr		Toupie Sphérique	
Format : A4		Modification:				
Ech. 1:1		Modification:				
Dessiné par: MPK						

Toupie
Sphérique

Détail 1

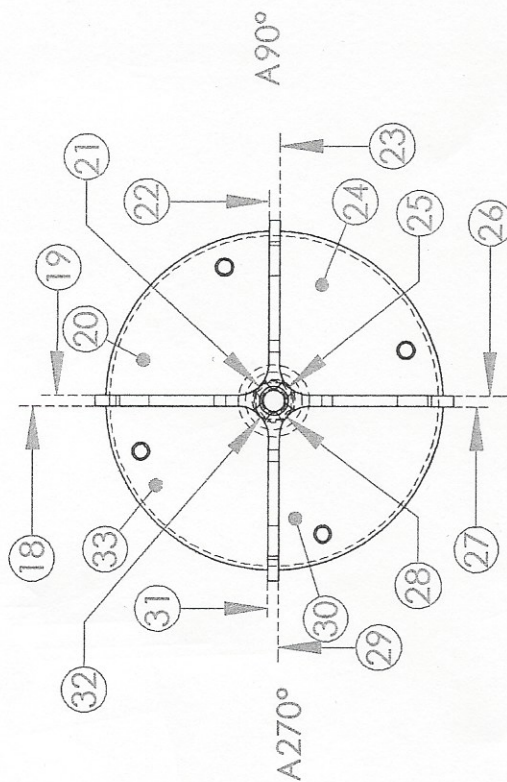


Détail 2



Coupe
Echelle: 3/2

A0°



A180°

Repérage des surfaces

Echelle: 1/2

CONTRAT DE PHASE

Phase N°: 10

Ensemble *Toupie Sphérique*

Pièce *STATOR*

Matière *2017A*

Série

Programme

Fichier

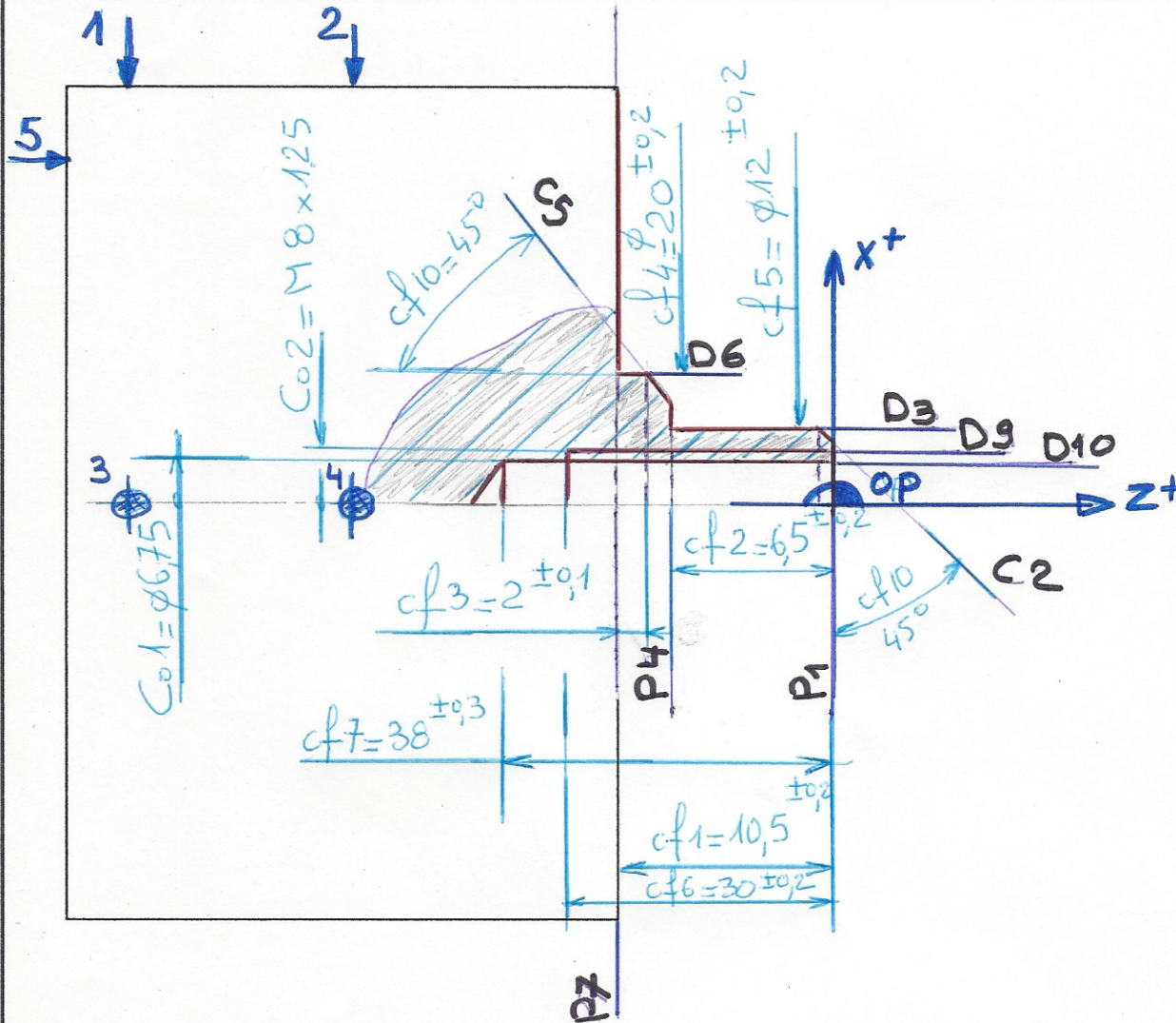


EFIGN SW

Nom *PROF*

Date *02/12/16*

PHASE DE ...*TOURNAGE*



OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
OP1: DRESSAGE P1	OUTIL A CHARIOTER/DRESSER	150		0,2			
OP2: Réalisation profil extérieur, Ebauche + Fini P7 + D6 + C5 + P4 + D3 + C2 + P1	OUTIL A CHARIOTER DRESSER Ebauche Finition	150 180		0,2 0,1		2 4	2 4
OP3: Pointage D10	Foret à Pointer		2000			5	5
OP4: Perçage D10	Foret ϕ 6,75	60		0,1		7	7
OP5: Taraudage D9	TARAUD M8-125		300	1,25		9	9

CONTRAT DE PHASE

PhaseN°: 30

Phase de : Fraisage

Ensemble *Toupie Sphérique*

Pièce *STATOR*

Matière *2017A*

Série

Programme

Fichier



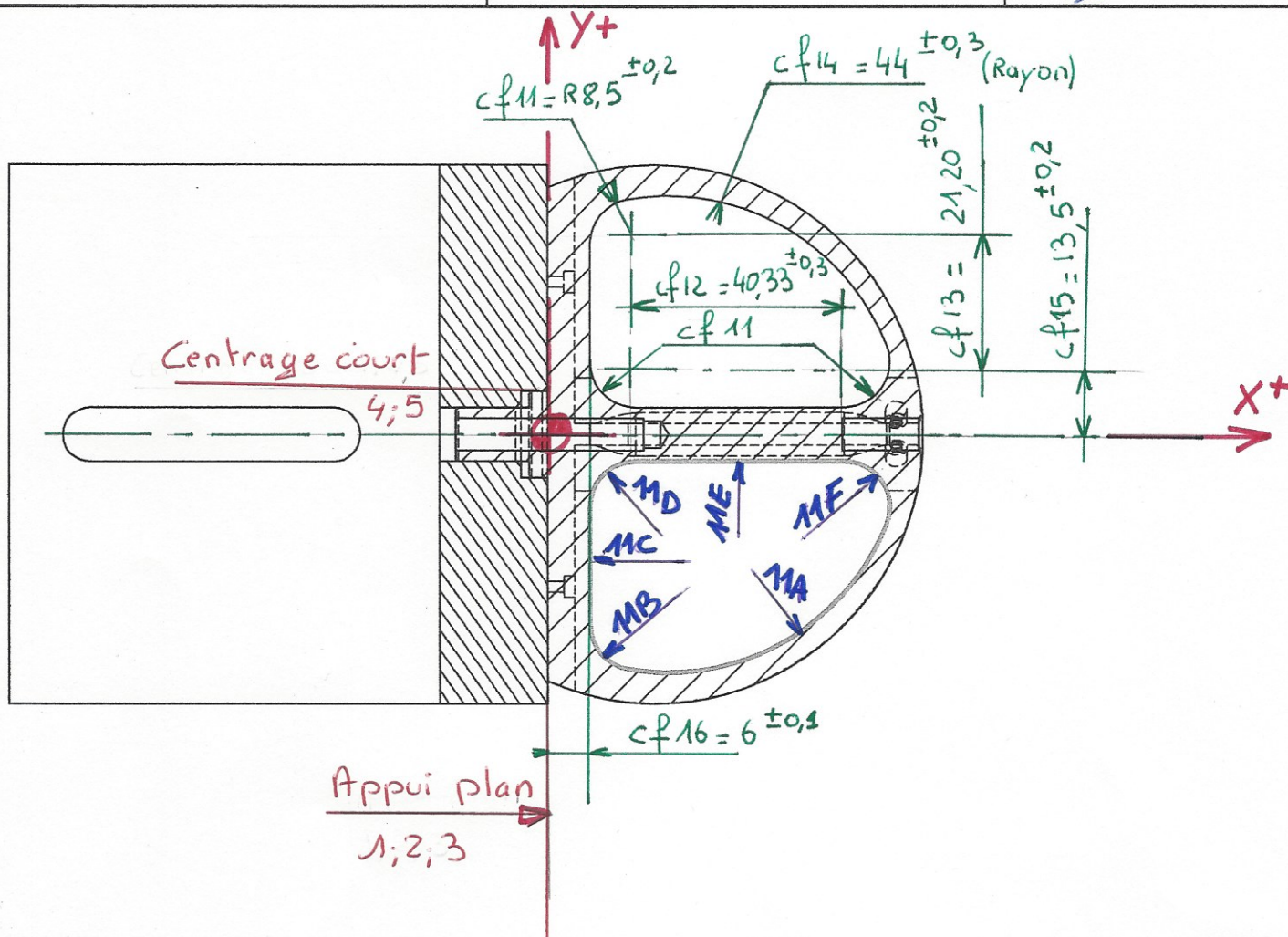
EFIGN SW

Nom *PROF*

Date

1

1



OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
Op1: Réalisation Poche fermée (x2) MA + MB + MC + MD + ME + MF $cf_{11} = R8,5 \pm 0,2$ $cf_{12} = 40,33 \pm 0,3$ $cf_{13} = 21,20 \pm 0,2$ $cf_{14} = 44 \pm 0,3$ $cf_{15} = 13,5 \pm 0,2$ $cf_{16} = 6 \pm 0,1$	Fraise ARS, CC, $\phi 16, Z4$ coupe Alu, Série longue Ebauche Finition	60 60	1194 1194	0,2 0,1	955 478	1 1	1 1